

## Mercedes-Benz GLS 600



**160.000 €**



**GRANDEX Autohaus GmbH**

Weichselsteiner Str. 292369

Sengenthal

info@grandex.de

+49(0)91815489957

+49 (0) 9181 405 3800

Power

**579**

PS (425.85 kW)

0-100

**0**

KM/H MPH

CONSUMPTION COMB.

**13,4**

l / 100km

CO2 EMISSIONS COMB.

**305**

g/km



**GRANDEX Autohaus GmbH**













Weichselsteiner Str. 292369

Sengenthal

info@grandex.de

+49(0)91815489957

+49 (0) 9181 405 3800

 Status	Voiture neuve
 Vehicle No	18294
 Fuel Type	Benzin
 Emission Standard	EURO 6
 Engine Power	579PS(425.85kW)
 Engine volume	3982 ccm
 Kilometers	50km
 Price	160.000 €
 Exterior Color	obsidianschwarz
 Interior Design	Beige
 CO2 Emissions Comb.	305 g/km
 CO2 Efficiency Class	G

## Equipment

- **designo Leder-Paket**
- **designo Leder-Paket Exklusiv**
- **First-Class Fond**
- **E-ACTIVE BODY CONTROL**
- **ENERGIZING Paket Plus**
- **Burmester® high-end 3D Surround-Soundsystem**
- **MBUX Fond-Entertainment**
- **Klapptische im Fond**
- **Kühlfach**
- **MBUX Fond-Tablet**
- **Head-up-Display**
- **(23") MAYBACH Schmiederäder im Vielspeichen-Design**
- **Klimatisierte Sitze vorne**
- **Multikontursitze im Fond**
- **designo Innenhimmel Leder Nappa schwarz**
- **Zierelemente-Paket Exklusiv**
- **Fahrassistenz-Paket Plus**
- **AIR-BALANCE Paket**
- **Spiegel-Paket**
- **Memory-Paket**
- **Multifunktionslenkrad in Holz-Leder-Ausführung**
- **Lenkradheizung**
- **Park-Paket mit 360°-Kamera**
- **MBUX Augmented Reality für Navigation**
- **Wärme-Komfort-Paket**
- **Akustik-Komfort-Paket**
- **Panorama-Schiebedach**
- **Frontscheibe, beheizt**
- **Klimatisierungsautomatik THERMOTRONIC**
- **Klimatisierungsautomatik THERMOTRONIC im Fond**
- **Wärmemedamentend dunkel getöntes Glas**
- **Sonnenrollos elektrisch in den Fondtüren links und rechts**
- **Cupholder temperiert im Fond**
- **Cupholder temperiert**
- **MULTIBEAM LED**
- **Executive Sitze**
- **Sitz auf Beifahrerseite vom Fond elektrisch einstellbar**
- **Fußmatten Hochflor**
- **MAGIC VISION CONTROL**



**GRANDEX Autohaus GmbH**

Weichselsteiner Str. 292369

Sengenthal

info@grandex.de

+49(0)91815489957

+49 (0) 9181 405 3800

- 
- Servoschließen
  - KEYLESS-GO Komfort-Paket
  - **Russian-Version !!!**
  - **MwSt. nicht ausweisbar!!!**
  - **Exportpreis!!!**
  - **Keine Zulassung Europaweit!!!**



**GRANDEX Autohaus GmbH**

Weichselsteiner Str. 292369

Sengenthal

info@grandex.de

+49(0)91815489957

+49 (0) 9181 405 3800





**GRANDEX Autohaus GmbH**

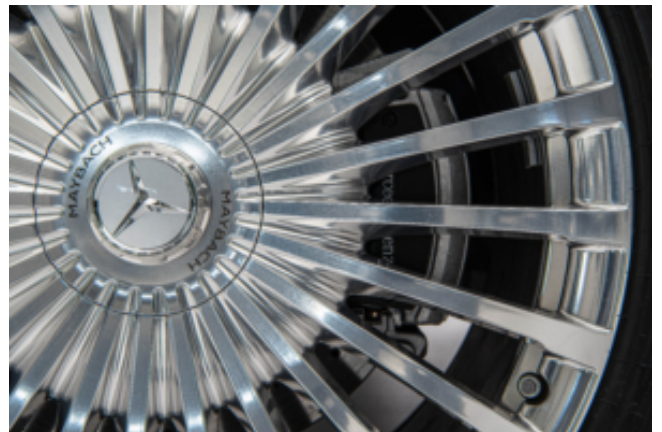
Weichselsteiner Str. 292369

Sengenthal

info@grandex.de

+49(0)91815489957

+49 (0) 9181 405 3800





**GRANDEX Autohaus GmbH**

Weichselsteiner Str. 292369

Sengenthal

info@grandex.de

+49(0)91815489957

+49 (0) 9181 405 3800





**GRANDEX Autohaus GmbH**

Weichselsteiner Str. 292369

Sengenthal

info@grandex.de

+49(0)91815489957

+49 (0) 9181 405 3800





**GRANDEX Autohaus GmbH**

Weichselsteiner Str. 292369

Sengenthal

info@grandex.de

+49(0)91815489957

+49 (0) 9181 405 3800




## Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

<b>Marke:</b> Mercedes Benz	<b>Handelsbezeichnung:</b>
<b>Antriebsart:</b> Verbrennungsmotor	GLS 600 4MATIC Maybach
<b>Kraftstoff:</b> Benzin	<b>anderer Energieträger:</b> entfällt

<b>Energieverbrauch (kombiniert):</b>	13,4 l/100 km
<b>CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):</b>	305,0 g/km <sup>1</sup>

<b>CO<sub>2</sub>-Klasse</b> Auf Grundlage der CO <sub>2</sub> -Emissionen (kombiniert)	<b>Weitere Angaben:</b>
	<b>Kraftstoffverbrauch</b> <b>kombiniert</b> <b>13,4 l/100 km</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Innenstadt      20,0 l/100 km</li> <li>▪ Stadtrand      13,6 l/100 km</li> <li>▪ Landstraße      11,6 l/100 km</li> <li>▪ Autobahn      12,4 l/100 km</li> </ul>



<b>Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:</b>	<b>3859,20 EUR/Jahr</b>
(Kraftstoffpreis: 1,92 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2022 ))	
<b>Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup></b>	
▪ bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 115 EUR/t:	<b>5261,00 EUR</b>
▪ bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 50 EUR/t:	2288,00 EUR
▪ bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 190 EUR/t:	8693,00 EUR
<b>Kraftfahrzeugsteuer:</b>	<b>780,00 EUR/Jahr</b>

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).