

## Land Rover Range Rover



**370.000 € (Net)**

**440.300 € (Gross)**



**GRANDEX Autohaus GmbH**

Weichselsteiner Str. 292369

Sengenthal

info@grandex.de

+49(0)91815489957

+49 (0) 9181 405 3800

Power

**530**

PS (389.82 kW)

0-100

**0**

KM/H MPH

CONSUMPTION COMB.

**11,7**














l / 100km

CO2 EMISSIONS COMB.

**265**

g/km



 Status	
 Vehicle No	18832
 Fuel Type	
 Emission Standard	EURO 6
 Engine Power	530PS(389.82kW)
 Engine volume	4395 ccm
 Kilometers	220km
 Price (Gross)	440.300 €
 Price (Net)	370.000 €
 Exterior Color	Santorini Black
 Interior Design	Black
 CO2 Emissions Comb.	265 g/km
 CO2 Efficiency Class	G

## Equipment

- **Armoring B6**
- **ENGINE BAY FIRE SUPPRESSION TUBE**
- **SREIN/PA, STROBE LIGHTS FRONT AND REAR**
- **POWER WINDOWS - FRONT DOORS**
- **SECUREBANDS**
- **Door Assistant**
- **Autobiography Exterior Pack**
- **23", Style 1075, Diamond Turned, Kontrastlackierung in Gloss Dark Grey**
- **Vordersitze, 24-fach verstellbar, beheiz- und kühlbar, mit Massagefunktion, Business-Class-Rücksitze**
- **Erweitertes SV Bespoke Leder-Paket 2**
- **Steuerelemente in Noble Chrome**
- **SV Bespoke Leder-Dachhimmel in Ebony**
- **Bremssattel in Schwarz**
- **23" vollwertiges Ersatzrad**
- **Panorama-Glasschiebedach inkl. elektrischer Sonnenblende**
- **Digitale LED-Scheinwerfer mit LED-Signatur und Bildprojektion**
- **Dunkel getönte Scheiben ab B-Säule**
- **Seitenscheiben vorne und hinten aus Verbundglas**
- **Frontscheibe, beheizbar**
- **Anhängerkupplung, elektrisch ein- und ausfahrbar**
- **Erweiterter Anhängerassistent**
- **SV Bespoke Fußmatten**
- **Multifunktions-Soft-Grain-Lederlenkrad**
- **Multifunktions-Lederlenkrad, beheizbar**
- **Meridian™ Surround-Soundsystem**
- **Kühlfach Plus in vorderer Mittelkonsole**
- **Standheizung mit Timerfunktion**
- **Steckdose im Laderaum**
- **Garagentoröffner (Homelink®)**
- **4-Zonen-Klimaautomatik**
- **Luftreinigungssystem im Innenraum Pro**
- **Head-up-Display**
- **Kabelloses Aufladen von Geräten und Mobilfunksignalverstärker**
- **Heckklappe, elektrisch, mit Gestensteuerung**
- **Keyless Entry**
- **Soft-Close-Automatik**
- **Innenrückspiegel mit ClearSight Smart View Technologie**





**GRANDEX Autohaus GmbH**

Weichselsteiner Str. 292369

Sengenthal

info@grandex.de

+49(0)91815489957

+49 (0) 9181 405 3800







**GRANDEX Autohaus GmbH**

Weichselsteiner Str. 292369

Sengenthal

info@grandex.de

+49(0)91815489957

+49 (0) 9181 405 3800





**GRANDEX Autohaus GmbH**

Weichselsteiner Str. 292369

Sengenthal

info@grandex.de

+49(0)91815489957

+49 (0) 9181 405 3800





**GRANDEX Autohaus GmbH**

Weichselsteiner Str. 292369

Sengenthal

info@grandex.de

+49(0)91815489957

+49 (0) 9181 405 3800





**GRANDEX Autohaus GmbH**

Weichselsteiner Str. 292369

Sengenthal

info@grandex.de

+49(0)91815489957

+49 (0) 9181 405 3800





**GRANDEX Autohaus GmbH**

Weichselsteiner Str. 292369

Sengenthal

info@grandex.de

+49(0)91815489957

+49 (0) 9181 405 3800





**GRANDEX Autohaus GmbH**

Weichselsteiner Str. 292369

Sengenthal

info@grandex.de

+49(0)91815489957

+49 (0) 9181 405 3800





**GRANDEX Autohaus GmbH**

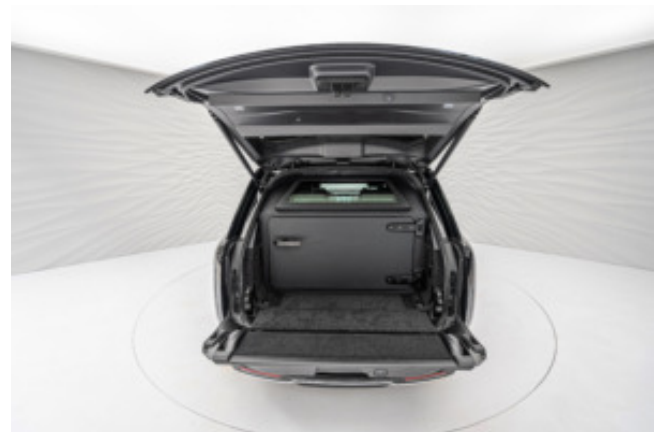
Weichselsteiner Str. 292369

Sengenthal

info@grandex.de

+49(0)91815489957

+49 (0) 9181 405 3800





**GRANDEX Autohaus GmbH**

Weichselsteiner Str. 292369

Sengenthal

info@grandex.de

+49(0)91815489957


+49 (0) 9181 405 3800

---

## Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

<b>Marke:</b> Land Rover	<b>Handelsbezeichnung:</b> Range Rover
<b>Antriebsart:</b> Verbrennungsmotor	
<b>Kraftstoff:</b> Benzin	<b>anderer Energieträger:</b> entfällt

<b>Energieverbrauch (kombiniert):</b>	11,7 l/100 km
<b>CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):</b>	265,0 g/km <sup>1</sup>

<b>CO<sub>2</sub>-Klasse</b> Auf Grundlage der CO <sub>2</sub> -Emissionen (kombiniert)	<b>Weitere Angaben:</b>
	<b>Kraftstoffverbrauch</b> <b>kombiniert</b> <b>11,7 l/100 km</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Innenstadt 19,4 l/100 km</li> <li>▪ Stadtrand 11,5 l/100 km</li> <li>▪ Landstraße 9,5 l/100 km</li> <li>▪ Autobahn 10,7 l/100 km</li> </ul>

<b>Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:</b>	<b>3369,60 EUR/Jahr</b>
(Kraftstoffpreis: 1,92 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2022 ))	
<b>Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup></b>	
▪ bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 115 EUR/t:	<b>4571,00 EUR</b>
▪ bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 50 EUR/t:	1988,00 EUR
▪ bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 190 EUR/t:	7553,00 EUR
<b>Kraftfahrzeugsteuer:</b>	<b>628,00 EUR/Jahr</b>

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).